



Traktoren

XERION

5000 4500 4000



Die feste Größe. XERION.

Wir glauben, dass Größe alles ist,
solange sie auch alles kann.

Der Großtraktor XERION beweist dies eindrucksvoll mit einer Motorleistung von bis zu 530 PS, die er dank zahlreicher, intelligenter Systeme besonders effizient nutzbar macht und mit seinen vier gleich großen, angetriebenen Rädern auch zuverlässig auf den Boden bringt.





CMATIC	6
TRAC Konzept	8
TRAC	12
TRAC VC	14
CLAAS POWER SYSTEMS	16
Motor	18
Getriebe	20
Bauweise	22
Ballastierung	24
Heckkraftheber	26
Koppelpunkte	28
Zapfwelle	30
Frontkraftheber	32
Hydraulik	34
Komfort	36
Kabine	38
Bedienkonsole	40
CMOTION Multifunktionsgriff	42
CEBIS Bordinformationssystem	44
Fahrerassistenzsysteme und Datenmanagement	46
ISOBUS, Terminals	48
Lenksysteme	50
Datenmanagement	52
Service	54
Wartung	56
CLAAS Service & Parts	58
XERION im Überblick	60
Argumente	62
Technische Daten	63

Großtraktoren von 232 bis 524 PS. CMATIC.



Gemacht für echte Aufgaben.

Die Großtraktoren von CLAAS sind mittlerweile zu einer festen Größe geworden. Der XERION und die beiden AXION Baureihen bieten für jeden harten Einsatz die richtige Lösung.

- Starke und vielseitige 6-Zylinder-Motoren
- Komfortable und großräumige Kabinen
- Ergonomisches Bedienkonzept

Weiter einzigartig.

Überall, wo Flächenleistung, Produktivität und Wirtschaftlichkeit gefragt sind, bietet der XERION die optimale Lösung.

Der XERION definiert seine Einzigartigkeit über die folgenden Merkmale:

- Vier gleich große Räder an zwei gelenkten Achsen
- Vollrahmenbauweise für hohe Lasten
- Stufenloser Fahrtrieb bis über 500 PS
- Intuitive und ergonomische Bedienung



Entscheidende Vorteile. Die XERION Familie.



Vier gleich große Räder an zwei gelenkten Achsen.

Das auffälligste Merkmal aller Varianten sind die vier gleich großen Räder an den zwei gelenkten Achsen. Zugkraft wird durch die daraus resultierende große Kontaktfläche zum Boden optimal in Zugleistung umgesetzt. Die zwei gelenkten Achsen ermöglichen an die verschiedensten Anwendungen angepasste Lenkungsarten.

Vollrahmenbauweise für hohe Lasten.

Der XERION verfügt über einen voll tragenden Rahmen. Motor und Getriebe sind separat und vibrationsarm über Silentblöcke gelagert. Die Querholme sind im Hinblick auf eine verbesserte Stabilität verschraubt. So ergeben sich hohe Traglasten von bis zu 15 t pro Achse.

Stufenloser Fahrtrieb bis über 500 PS.

Die satte Leistung der Perkins Motoren wird über die ZF-Eccom-Getriebe stufenlos auf die Achsen übertragen. Ein hoher mechanischer Anteil im Getriebe ermöglicht eine kraftstoffsparende und wirtschaftliche Arbeitsweise.

Intuitive und ergonomische Bedienung.

Das CLAAS Bedienungskonzept mit dem CEBIS Bordinformationssystem und dem CMOTION Multifunktionsgriff ist einzigartig auf dem Markt. Die Bedienung erfolgt intuitiv, und die wesentlichen Steuerungsfunktionen können direkt betätigt werden. Arm und Hand liegen dabei in entspannter Haltung auf der Armlehne.

Mit fester Kabine. Der TRAC.

Für den Ackerbau.

Beim TRAC ist die Kabine fest in der Mitte des Fahrzeuges angebracht. Sie ist großzügig verglast und bietet eine gute Sicht rund um das Fahrzeug. Sowohl der vordere Anbauraum als auch das Heck sind leicht einzusehen.

Der TRAC ist die passende Variante für den ackerbaulichen Einsatz wie Bodenbearbeitung, Saat, Feldtransport und Gülleausbringung.

Die vier gleich großen Räder ermöglichen eine exzellente Zugleistung. Und das auch noch bodenschonend. Dazu ist es wichtig, dass die Lasten gleichmäßig auf die beiden angetriebenen Achsen verteilt werden. Eine clevere Ballastierung und die 110-mm-Kugel hinter der Kabine für die Schwanenhalsanhangung verteilen die Lasten gleichmäßig und sorgen im Einsatz für eine gute Traktion.



Mit drehbarer Kabine. Der TRAC VC.

Breites Anwendungsspektrum.

Einige Anwendungen erfordern eine besonders gute Sicht auf das Heck des Traktors. Eine drehbare Kabine ist z.B. ideal für:

- Siloarbeiten (Mais und Gras)
- Holzhacken
- Mulchen
- Schneefräsen

VC steht bei CLAAS für Variable Cab. Die drehbare Kabine ist die komfortabelste Rückfahreinrichtung, die man sich vorstellen kann. Innerhalb von Sekunden wird die gesamte Kabine per Knopfdruck über einen Hubturm aus der mittigen Position in die hintere Position über der Hinterachse gebracht.

Die Bedienung dreht sich dabei automatisch mit, sodass alle Funktionen für die neue Fahrrichtung logisch anwendbar sind.

Für einen hohen Fahrkomfort auf der Straße ist die Kabine mittig zwischen den Achsen positioniert. Im Silo, auf dem Feld, im Wald oder in den Bergen wird der XERION mit der gedrehten Kabine über der Hinterachse zum komfortablen Selbstfahrer mit einer einzigartigen Sicht auf die jeweilige Anwendung.



CPS | CLAAS POWER SYSTEMS

Unser Antrieb ist das Zusammenspiel bester Komponenten.

Ihre CLAAS Maschine ist viel mehr als die Summe ihrer Einzelteile. Höchstleistung entsteht erst dann, wenn alle Teile aufeinander abgestimmt sind und gut zusammenarbeiten.

Unter dem Namen CLAAS POWER SYSTEMS (CPS) kombinieren wir die besten Komponenten für ein intelligentes Antriebssystem. Volle Motorleistung immer nur dann, wenn Sie sie benötigen. Antriebe, die zu den Anwendungen Ihrer Maschinen passen. Kraftstoffsparende Technik, die sich für Ihren Betrieb schnell bezahlt macht.



Pure Kraft. Der Motor.

Volle Power.

Die 6-Zylinder-Reihenmotoren von Perkins entsprechen der Abgasnorm Stage IIIA (Tier 3). Außer durch ihre ausgereifte Technologie überzeugen sie auch durch zahlreiche Vorteile:

- Hohes Drehmoment schon bei niedrigen Drehzahlen
- Drehmomentstabil über einen breiten Drehzahlbereich

Leistungsstark und kraftstoffsparend.

Der 12,5-Liter-Motor mit einer Ladeluftkühlung ist bekannt für seine Robustheit und ist mit der einteiligen Motorhaube gut zugänglich.



		XERION 5000	XERION 4500	XERION 4000
Zylinder		6	6	6
Hubraum	l	12,5	12,5	12,5
Nenn Drehzahl	U/min	2000	2000	2000
Nennleistung (ECE R 120)	kW/PS	358/487	330/449	295/401
Max. Leistung (ECE R 120)	kW/PS	385/524	355/483	317/431
Max. Drehmoment	Nm	2353	2203	1932

Aus Antrieb wird Vortrieb. Das Getriebe.



CMATIC heißt stufenlos.

CMATIC steht für stufenlose Getriebetechnik bei den CLAAS Traktoren. In der XERION Baureihe wird sie mit dem ZF-Eccom-Getriebe umgesetzt. Die vier Lamellenkupplungen ermöglichen stets einen hohen mechanischen Anteil in der Kraftübertragung. Das macht den XERION besonders effizient. Der Fahrkomfort mit einem stufenlosen Getriebe ist in dieser PS-Klasse einzigartig.

Gradliniger Antriebsstrang.

Der bewusst gradlinig aufgebaute Antriebsstrang überträgt die Motorleistung auf direktem Wege zu den Achsen und der Zapfwelle.

Zuschaltbare Längs- und Querdifferentiale sorgen für einen optimalen Kraftfluss, wenn es darauf ankommt.



ZF-Eccom-4.5-Getriebe.

- Volle Kraftübertragung in beide Richtungen
- Für alle TRAC und TRAC VC Modelle
- Die Option Nebenantrieb ermöglicht eine Leistungshydraulik für die Übertragung von hohen Hydraulikleistungen bei niedrigsten Motordrehzahlen
- Für 40 und 50 km/h Höchstgeschwindigkeit verfügbar



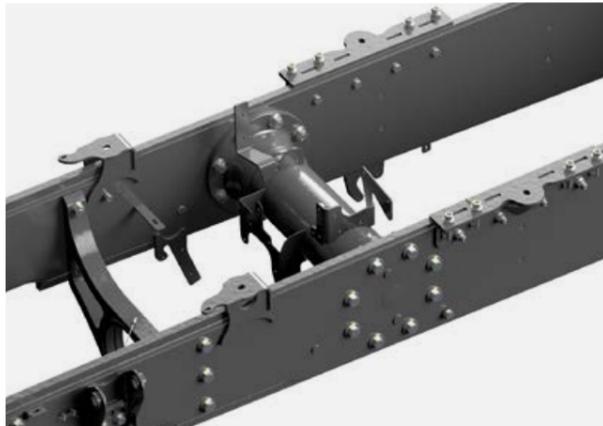
ZF-Eccom-5.0-Getriebe.

- Bei der Rückwärtsfahrt bis zu 30 km/h möglich
- 700 kg leichter als das Eccom 4.5
- Permanenter Allradantrieb
- Für 40 und 50 km/h Höchstgeschwindigkeit verfügbar

Einzigartig. Die Bauweise.

Einfach oder doppelt bereift.

Die beiden Lenkachsen erlauben neben der Einfachbereifung mit vier Reifen auch eine Zwillingsbereifung mit acht Reifen (TRAC und TRAC VC). Für die Montage der Zwillingsbereifung können einteilige oder zweiteilige Distanzstücke verschraubt werden. Der Vorteil der zweiteiligen Distanzstücke ist die Transportbreite von 3 m bei einer 710er-Bereifung, wenn die Zwillingsräder demontiert wurden.



Fest verschraubt.

Geschraubt ist stabiler als geschweißt. Aus diesem Grund werden die Verstrebungen des Rahmens verschraubt. Festigkeit und Belastbarkeit werden so noch weiter erhöht.



Hohe Lastaufnahme.

Die 110 mm starke Zugkugelnkupplung hinter der Kabine hat eine maximale Stützlast von 15 Tonnen. Über eine Schwannenhalsverbindung zu den Anhängegeräten bleibt das gesamte Gespann sehr wendig. Die Zugkugel nimmt die hohen Lasten auf und verteilt sie gleichmäßig auf das gesamte Fahrzeug.

Langer Radstand.

Ein langer Radstand erhöht den Fahrkomfort. Der Abstand von 3,6 m von Achse zu Achse verbessert aber nicht nur die Einsatzstabilität, sondern trägt auch erheblich dazu bei, dass die Motorkraft in effektive Zugleistung umgesetzt wird.

Mit seinen beiden Lenkachsen bleibt der XERION weiterhin wendig und übersichtlich.



Gut ausgewogen. Die Ballastierung.



Zugleistung entscheidet.

Die vier gleich großen Räder setzen die installierte Motorleistung zu gleichen Teilen in effektive Zugleistung um. Mit Hilfe der Schlupfanzeige und der schnell einstellbaren Motor-drückung kann der Fahrer zu jeder Anwendung schnell die beste Einstellung finden.



Gut verteilt.

Das Leergewicht verteilt sich auch ohne Zusatzgewichte gleichmäßig auf beide Achsen. Je nach Anwendung kann das Fahrzeug mit einem ab Werk verfügbaren Ballastierungspaket einfach optimiert werden. Damit können Gewichtsplatten von 400 kg sowohl auf dem Frontgewicht als auch auf der Heckplatte abgelegt und verriegelt werden.



Vorn: fest oder variabel.

CLAAS bietet zwei verschiedene Frontgewichte an: Eins ist für den festen Anbau und eins für die Aufnahme über eine Fronthydraulik bestimmt. Beide sind 1.800 kg schwer und können mit vier weiteren Gewichtsplatten auf 3,2 t aufballastiert werden.



Hinten: alle Möglichkeiten.

Über der Hinterachse lässt sich mit Hilfe einer einfachen Verriegelung eine 200 kg schwere Basisplatte montieren. Mit bis zu acht Zusatzgewichten kann so schnell ein Gewicht von 3,4 t geschaffen werden.



Hebt einfach mehr. Der Heckkraftheber.



Durchgehend kraftvoll.

Die 3-Punkt-Anhängung des Heckkrafthebers ist serienmäßig mit Kategorie-IV-Koppelpunkten ausgestattet.

- Doppeltwirkende Zylinder
- Durchgehend 10 t Hubkraft
- Schwingungstilgung



Der Oberlenker.

Als oberen Anbaupunkt der 3-Punkt-Anhängung im Heck bietet CLAAS Ihnen einen mechanischen Oberlenker mit Koppelpunkten der Kategorie IV (Heavy Duty) an oder einen hydraulischen Oberlenker mit Koppelpunkten der Kategorien III oder IV.



Die Unterlenkerstabilisatoren.

Sie haben die Wahl zwischen mechanischen und hydraulischen Unterlenkerstabilisatoren. Die hydraulische Variante bietet die Möglichkeit, Arbeitsvorgänge zu automatisieren. Das Ver- und Entriegeln erfolgt über einen Schalter im Bedienpaneel.

Zusätzlich kann das Hubwerk auch mit einer Innenabstützung für die Kategorie 4N ausgestattet werden. Die Unterlenker werden dann direkt am Anhängelock geführt und machen Stabilisatoren überflüssig.

Stark verbunden. Die Koppelpunkte.



Anhängungen im Schlitten.

Wählen Sie aus zwei verschiedenen Möglichkeiten der Anhängung:

- Automatische Anhängerkupplung, Stützlast 2 t
- Kugelkopfkupplung 80 mm, Stützlast 3 t bis 40 km/h



Schwanenhals.

Die Schwanenhalsanhängung für die Kopplung von gezogenen Güllewagen hat sich etabliert. Die 110 mm starke Zugkugelkupplung hinter der Kabine ist für eine Stützlast von bis zu 15 t ausgelegt, und durch die Positionierung der Kugel direkt hinter der Kabine wird die Stützlast auf beide Achsen verteilt. Die Anhängung unmittelbar hinter der Kabine ermöglicht einen kleineren Wenderadius und eine deutlich kürzere Gespannlänge als z.B. ein im Heck angebautes Güllefass.



Anhängung mit einem Zugpendel.

Bei der Zugpendelanhängung können Sie dank der drei Bohrungen unter drei Positionen wählen. Darüber hinaus haben Sie auch die Wahl zwischen verschiedenen Koppelpunkten.

- Zugpendel mit einem 40 oder 50 mm starken Steckbolzen
- Zugpendel mit einer 80-mm-Zugkugel
- Zugpendel mit Piton Fix

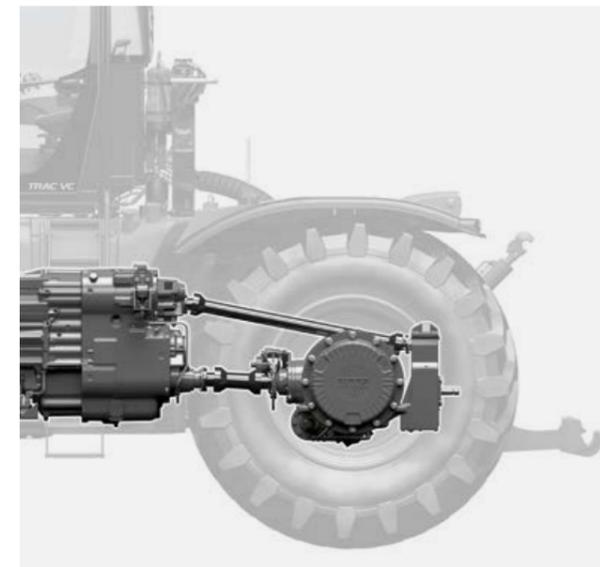
Für zwangsgelenkte Anhängegeräte steht ebenfalls ein Zugpendel mit Zwangslenkungsvorrichtung zur Verfügung.



Die Anbindung eines Güllelasses über die Schwanenhalsanhängung bietet mehrere Vorteile:

- Deutlich reduzierte Gesamtlänge
- Wendiger an den Vorgewenden
- Weniger Bodenverdichtung durch verbesserte Achslastverteilung

Leistung, wo sie hingehört. Die Zapfwelle.



Viel nutzbare Leistung.

Der XERION entfaltet seine Leistung im Zapfwellenbetrieb mit 1.000 U/min bei einer reduzierten Motordrehzahl von 1.730 U/min. Durch den einfach aufgebauten Antriebsstrang wird die komplette Leistung auf den Zapfwellenstummel übertragen.

So arbeiten Sie mit reduziertem Kraftstoffverbrauch bei voller Motorleistung.



Verschiedene Zapfwellenstummel verfügbar.

- 1 3/4", 6-teilig
- 1 3/4", 20-teilig
- 2 1/4", 22-teilig (Ø 57,7 mm)

Mit dem Zapfwellenstummel von 2 1/4" können auch Motorleistungen über 500 PS effektiv auf Anbaugeräte übertragen werden.



Über den außenliegenden gelben Druckschalter am Kotflügel kann die Zapfwelle eingeschaltet werden. Innen ist zusätzlich ein gelber Notauschalter für eine schnelle Deaktivierung der Zapfwelle zu finden.



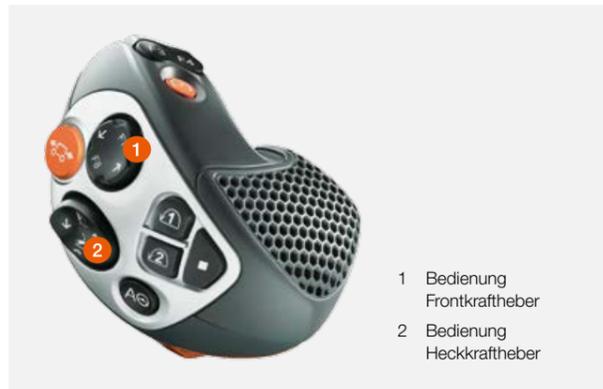
Trägt gern schwer. Der Frontkraftheber.



Voll integriert.

Der Frontkraftheber ist in den Rahmen voll integriert. Um die Fahrzeuglänge zu reduzieren, lassen sich die Unterlenker einfach einklappen. Außerdem profitieren Sie von folgenden Vorteilen:

- Robuste Auslegung
- Durchgehend 8,1 t Hubkraft
- Doppelt wirkend
- Lageregelung
- Schwingungstilgung



Alles im Griff.

Front- und Heckkraftheber lassen sich dank des CMOTION Multifunktionsgriffs bequem über den Daumen steuern, ohne dass die Hand bewegt werden muss.

- 1 Bedienung Frontkraftheber
- 2 Bedienung Heckkraftheber



Frontkraftheber

- Arbeitsstellung für Flächenzählung
- Hubhöhenbegrenzung
- Senkgeschwindigkeit
- Hubgeschwindigkeit

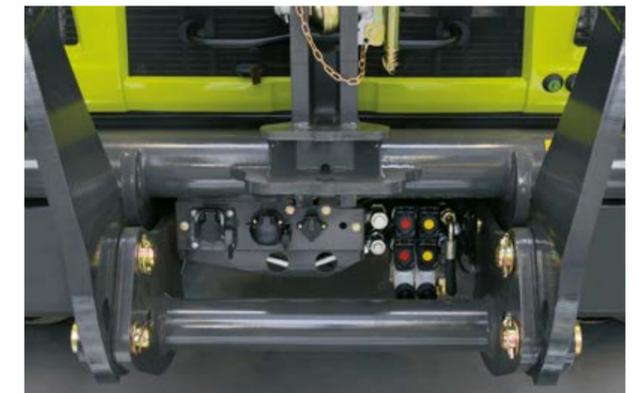
Alle Möglichkeiten.

Der Frontkraftheber ist elektronisch geregelt. Die Hand kann zur Steuerung aller Funktionen entspannt auf dem CMOTION Multifunktionsgriff liegen bleiben. Über das CEBIS Bedienterminal lassen sich alle Einstellungen schnell und einfach verändern.



Der Frontkraftheber und ein Steuergerät lassen sich bequem vorne an der Motorhaube über Druckknöpfe betätigen.

Macht ordentlich Druck. Die Hydraulik.



Starke Leistungshydraulik.

Direkt am ZF-Eccom-4.5-Getriebe ist ein Nebenabtrieb angelegt, der mit einer 100-cm³-Pumpe 250 l/min bei 260 bar zur Verfügung stellen kann. Über diesen dritten Hydraulikkreislauf können somit bis zu 90 kW Leistung zusätzlich genutzt werden.

Anschlüsse vorn.

Bis zu drei doppelwirkende Steuergeräte stehen vorn am XERION zur Verfügung, wenn auf den Frontkraftheber verzichtet wird.



Die Fakten.

Der XERION ist mit zwei Hydraulik-Loadsensing-Kreisläufen ausgestattet:

- 1 Hauptkreislauf für die Steuergeräte und Kraftheber
- 2 Nebenkreislauf für Ölkühlung, Lenkung und Bremse

Der Hauptkreislauf weist folgende Leistungswerte auf:

- 200 bar Betriebsdruck
- 195 l/min max. Fördermenge
- 105 l/min max. Durchflussmenge pro Steuergerät
- 58 kW max. hydraulische Leistung
- 120 l Tankvolumen

Ein dritter Hydraulikkreislauf (Option) bietet eine zusätzliche konstante Leistung von 80 l pro Minute (bei 200 bar).



Anschlüsse hinten.

Hinten können bis zu sieben doppelwirkende Steuergeräte genutzt werden, wenn kein Heckkraftheber zum Einsatz kommt.



Power-Beyond.

Die Power-Beyond-Anschlüsse mit ihren großen Leitungsquerschnitten sowie den Flachkupplern vorn und hinten ermöglichen eine hohe Ölförderleistung an angekoppelte Geräte bei geringen Verlusten.

Business Class.

Die Übersicht ist einzigartig – Rundumsicht durch großflächige Verglasung. Ein ergonomisch gestalteter Arbeitsplatz der Extraklasse.

Die volle Leistung in den Fingerspitzen. CEBIS sorgt für eine optimierte Einstellung zur vollen Nutzung der Leistung. Intuitive 3-Finger-Bedienung mit dem einzigartigen CMOTION Multifunktionsgriff.



Business Class. Die Kabine.



Komfortable Rückfahreinrichtung.

Die Kabine des XERION TRAC VC (Variable Cab) lässt sich auf Knopfdruck in weniger als 30 Sekunden um 180° drehen. Dank dieser neuen Position auf dem Heck hat der Fahrer einen optimalen Blick auf den Heckanbau. Alle Bedienelemente drehen sich selbstverständlich mit. Bei Anwendungen wie Siloeinsätzen, Holzhacken, Fräsen oder Mulchen ist dieser Komfort einzigartig.

Gute Aussichten.

Die Rundumsicht aus der großdimensionierten Kabine ist dank der großen Glasscheiben und einer 4-Pfosten-Kabine unschlagbar.

Übrigens lässt es sich bei einem Geräuschpegel von maximal 69 dB sehr gut lange arbeiten.



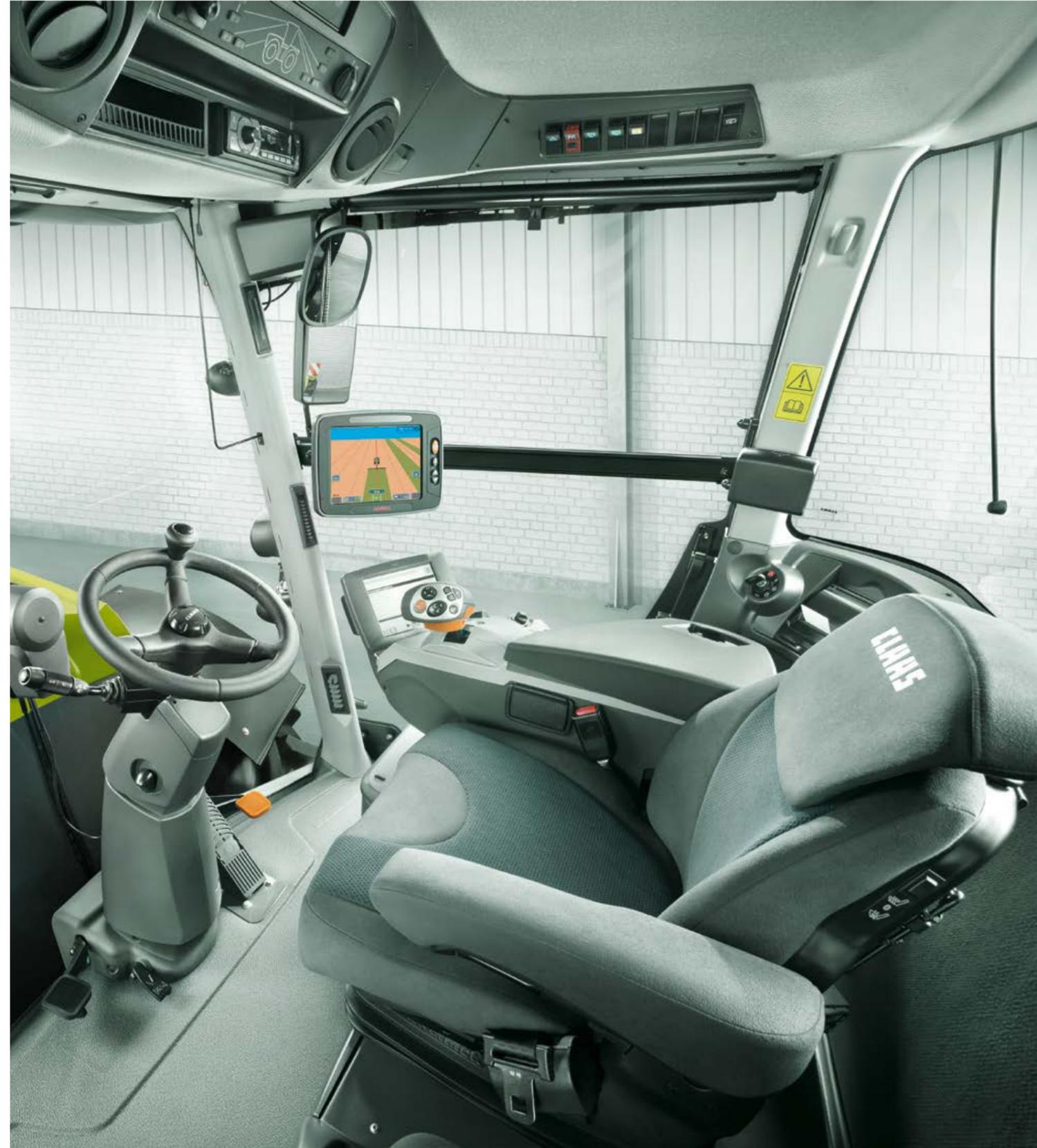
Intelligent gefedert.

Die semiaktive Kabinenfederung sorgt bei allen Anwendungen für einen verbesserten Fahrkomfort. Die Dämpfer werden elektronisch geregelt und passen die Federung automatisch der jeweiligen Fahrsituation an.

Viel Licht.

Das Beleuchtungskonzept des XERION basiert auf zwei verschiedenen Spannungsnetzen. Das Straßenfahrlicht wird mit 12 V und die Arbeitsscheinwerfer werden mit 24 V Spannung betrieben.

- Bis zu zwölf Scheinwerfer vorn
- Bis zu acht Scheinwerfer hinten



Alles im Griff. Die Armlehne.



Ergonomisch.

Die Armlehne ist so konzipiert, dass Arm und Hand des Fahrers entspannt aufliegen und er die Steuerung der wichtigsten Funktionen bequem vornehmen kann. Auch beim Bedienen des CMOTION Multifunktionsgriffs liegt die Hand ermüdungsfrei auf der Armlehne auf.



Bedienkonsole.

Die Bedienkonsole ist mit weiteren Funktionsschaltern ausgestattet, die durch selbsterklärende Symbole gekennzeichnet sind.

- 1 Fahrbereichsschalter (Straße max. 50 bzw. 40 km/h, Feld max. 30 km/h)
- 2 Schwenkkraftheber Heck / Arretierung Unterlenkerstabilisatoren
- 3 Umschalter Bedienung CMOTION Frontkraftheber auf Bedienung weißes Steuergerät
- 4 Reversierlüfter
- 5 Parkbremse / neutral
- 6 Aktivierung Längs- und Querdifferential
- 7 Differentialsperren manuell oder automatisch
- 8 Drehzahl Speicher
- 9 Hydrauliksteuergeräte
- 10 Zapfwelle
- 11 Leistungshydraulik (Nebenantrieb)
- 12 Regelung Arbeitsposition Heckkraftheber
- 13 ELECTROPILOT (Kreuzschalthebel für zwei Steuergeräte)
- 14 E-Gas (manuelle Motordrehzahlverstellung)

Anpassungsfähig.

Die komplette Armlehne können Sie nach Ihren Wünschen ausrichten: Über zwei Hebel mittig in der Konsole lässt sie sich horizontal und vertikal verschieben.



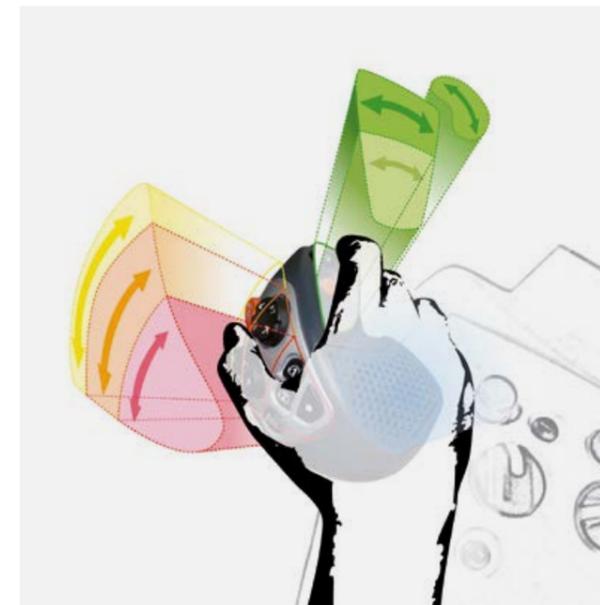
Alles in einer Hand. Der CMOTION Multifunktionsgriff.



Griffbereit.

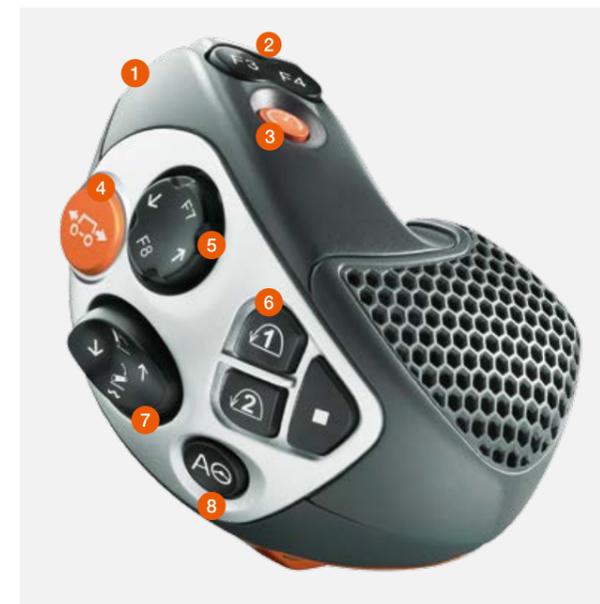
Mit dem CMOTION Multifunktionsgriff bietet CLAAS ein einzigartiges Konzept, das eine komfortable und effiziente Nutzung der wichtigsten Funktionen des XERION erlaubt. Acht indivi-

duell belegbare Funktionstasten für verschiedenste Geräte- und Maschinensteuerungen sind auf dem CMOTION Multifunktionsgriff untergebracht.



Ergonomie pur.

Der CMOTION Multifunktionsgriff ermöglicht die Steuerung auch von komplexen Vorgängen mit bis zu vier Steuerungsfunktionen, ohne dass der Fahrer die Hand aus ihrer ergonomischen Position auf dem Griff bewegen muss. Durch die Bedienung der Funktionen mit Daumen, Zeige- und Mittelfinger ermüdet die Hand während der Arbeit nicht so schnell.



- 1 Funktionstasten (F5 / F6)
- 2 Funktionstasten (F3 / F4)
- 3 Tempomat
- 4 Anfahren / Reversieren
- 5 Frontkraftheber / Hydraulik; Funktionstasten (F7 / F8)
- 6 Vorgewendemanagement CSM; Funktionstasten (F1 / F2)
- 7 Heckkraftheber
- 8 Lenksystem

Alles unter Kontrolle. CEBIS.



Immer richtig informiert.

Information, Steuerung und Überwachung sind Aufgaben des elektronischen Bordinformationssystems CEBIS. Es zeichnet sich durch eine klare und logische Gliederung der Menüstruktur aus.

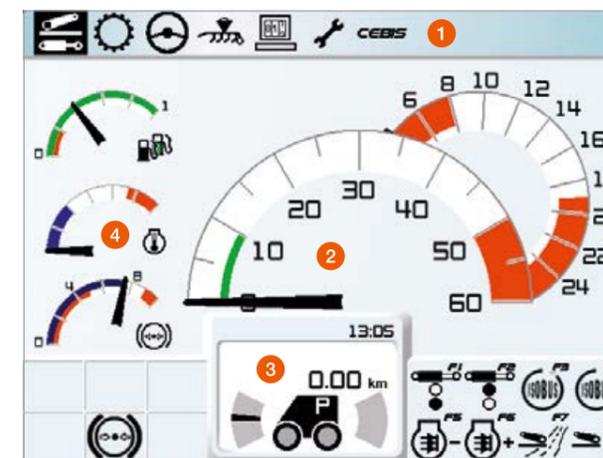
Ein kurzer Blick genügt und CEBIS informiert Sie über die aktuellen Abläufe und Zustände: Fahrbild oder Arbeitsbild fassen auf dem Bildschirm alle relevanten Informationen übersichtlich zusammen. Warnmeldungen erhalten Sie akustisch per Summton sowie optisch als Symbol und Text.

Übersichtliche, einfache und schnellere Bedienung.

Die grundsätzliche Maschineneinstellung im Arbeitsmodus erfolgt über den CEBIS Drehschalter. Der zusätzliche HOTKEY Drehschalter ermöglicht den Schnelzugriff auf die Steuerung weiterer Funktionen. Die Stellung des Drehschalters wird im CEBIS angezeigt.

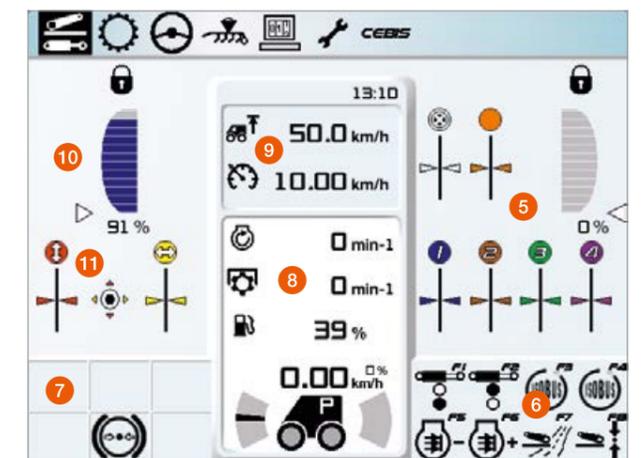
Blickfang mit 21 cm Bildschirmdiagonale.

Der CEBIS Farbbildschirm (8,4") ermöglicht durch seine individuelle Position eine ideale Sicht. Über einen Kugelkopf lässt sich der Monitor flexibel gemäß den Anforderungen des Fahrers einstellen.



CEBIS Fahrbild.

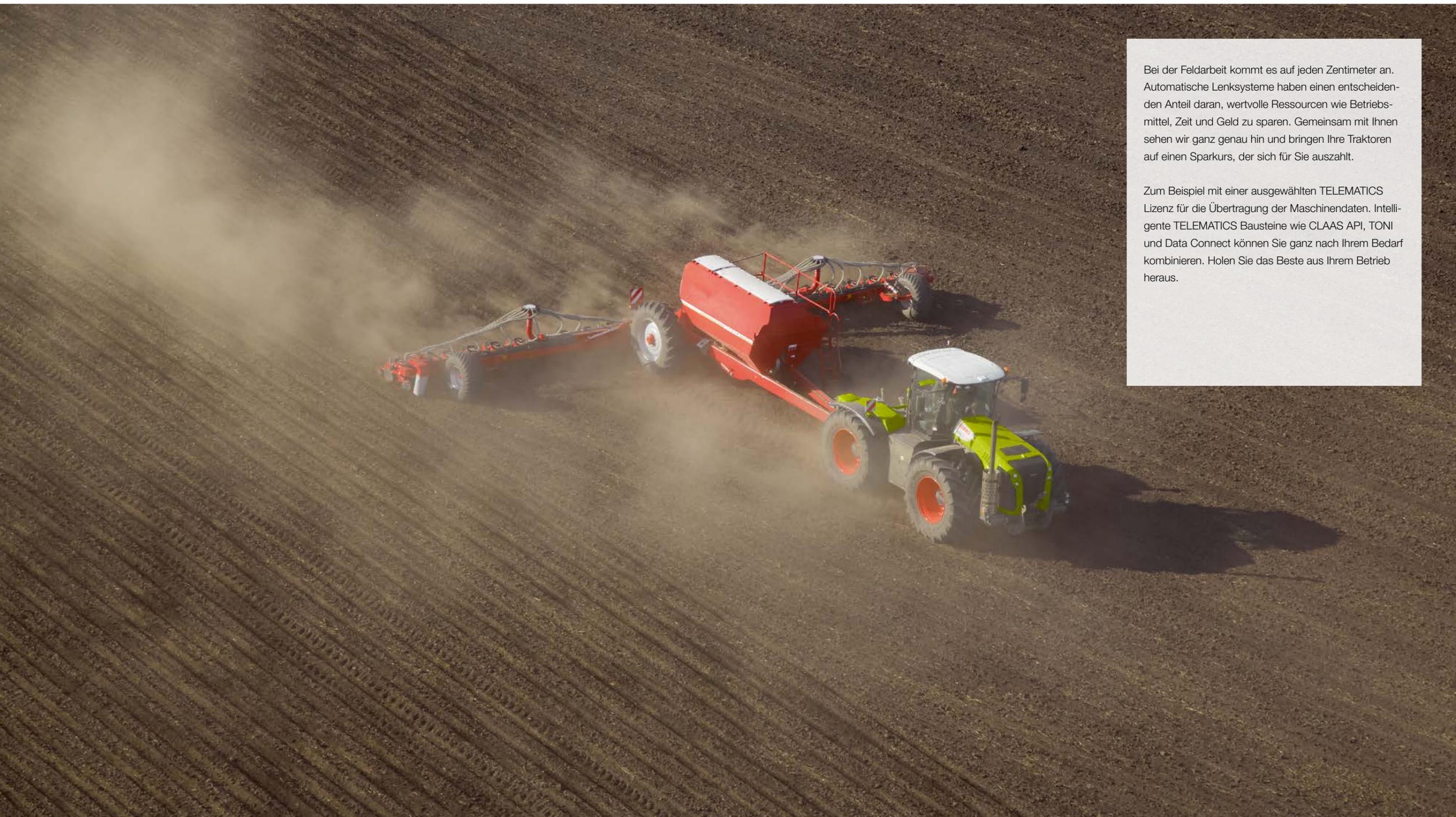
- 1 Menüzeile
- 2 Fahrgeschwindigkeit und Drehzahl
- 3 Fahrinformationen
- 4 Tank-, Temperatur- und Luftanzeige



CEBIS Arbeitsbild.

- 5 Status Heckkraftheber / Hecksteuergeräte
- 6 Belegung Funktionstasten: F1 bis F8 am Multifunktionsgriff
- 7 Meldefenster
- 8 Einstellbarer Anzeigebereich
- 9 Variabler Anzeigebereich in Abhängigkeit vom gewählten Menüpunkt
- 10 Status Frontkraftheber
- 11 Status Frontsteuergeräte

Lenksysteme und Datenmanagement. Auf Erfolgskurs.



Bei der Feldarbeit kommt es auf jeden Zentimeter an. Automatische Lenksysteme haben einen entscheidenden Anteil daran, wertvolle Ressourcen wie Betriebsmittel, Zeit und Geld zu sparen. Gemeinsam mit Ihnen sehen wir ganz genau hin und bringen Ihre Traktoren auf einen Sparkurs, der sich für Sie auszahlt.

Zum Beispiel mit einer ausgewählten TELEMATICS Lizenz für die Übertragung der Maschinendaten. Intelligente TELEMATICS Bausteine wie CLAAS API, TONI und Data Connect können Sie ganz nach Ihrem Bedarf kombinieren. Holen Sie das Beste aus Ihrem Betrieb heraus.

S10 / S7 Terminal. Kontrolle erhöht die Arbeitsqualität.

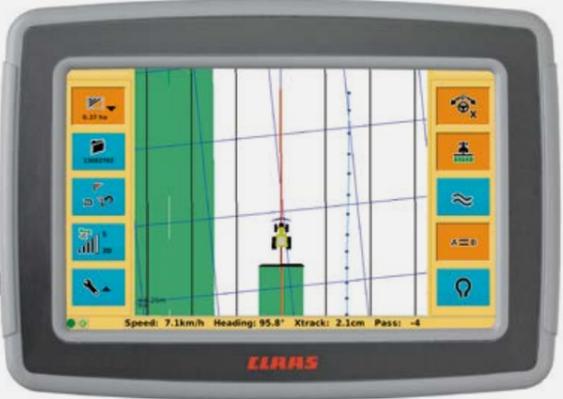


1



Das S10 Terminal (1) zeichnet sich durch eine hohe Vielseitigkeit aus. Parallel zur Bedienung des Lenksystems können Sie damit auch ISOBUS-Anbaugeräte steuern und bis zu vier analoge Kameras anschließen.

2



Mit dem Basisterminal S7 (2) sind Sie auf dem neuesten Stand, wenn Sie Ihr Terminal ausschließlich für die Bedienung einer Parallelfahrhilfe oder einer automatischen Lenkung nutzen möchten.

Terminals optimieren die Wirtschaftlichkeit.

Mit dem S10 und dem S7 Terminal bieten wir Ihnen flexible Lösungen zur Nutzung von ISOBUS und Lenksystemen. Die Terminals sind selbsterklärend und überzeugen durch ihre einfache und logische Darstellung. Je nach Saison oder Anwendung können Sie sie vom XERION auf einen anderen Traktor oder auf eine selbstfahrende Erntemaschine umsetzen.

Intelligente Maschinen entlasten den Fahrer.

- Hochauflösende S10 und S7 Terminals für ISOBUS und Lenksysteme
- Präzises, wirtschaftliches Arbeiten unter allen Einsatzbedingungen

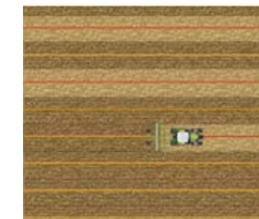
S10 für ISOBUS und Lenksysteme (1).

- Hochauflösender, farbiger 10,4"-Touchscreen
- GPS-Lenksystem und ISOBUS-Terminal mit ISO-UT, TC-GEO / TC-BAS
- Referenzlinienmanagement
- Teilbreitenanzeige SECTION VIEW
- Automatisches Wenden am Vorgewende mit AUTO TURN
- Einspurassistent TURN IN

S7 für Lenksysteme (2).

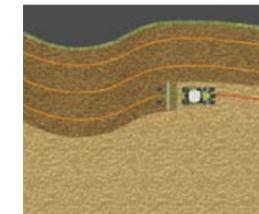
- Hochauflösender, farbiger 7"-Touchscreen
- GPS-Terminal mit Lenkfunktionen
- Referenzlinienmanagement
- Automatisches Wenden am Vorgewende mit AUTO TURN
- Einspurassistent TURN IN
- Teilbreitenanzeige SECTION VIEW (optional)

Immer die richtige Spur. CLAAS Lenksysteme.



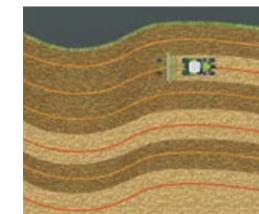
RTK NET (Genauigkeit $\pm 2-3$ cm)

- Korrektursignal über Mobilfunk
- Uneingeschränkter Arbeitsradius



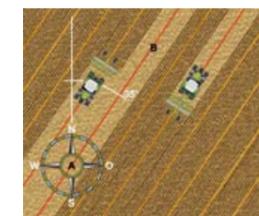
RTK FARM BASE LINK (Genauigkeit $\pm 2-3$ cm)

- Feststation
- Übertragung der Stationsdaten über Mobilfunk (NTRIP)
- Arbeitsradius 30 km



RTK FARM BASE (Genauigkeit $\pm 2-3$ cm)

- Feststation mit Digital- und Analogfunk möglich
- Reichweite bis 15 km



RTK FIELD BASE (Genauigkeit $\pm 2-3$ cm)

- Mobile Referenzstation
- Reichweite 3-5 km

SATCOR

- Satellitengestütztes Korrektursignal von CLAAS
- Nahezu weltweite Abdeckung

SATCOR 15 (Genauigkeit ± 15 cm)

- Verbesserte Basisgenauigkeit
- Schnelle Signalverfügbarkeit
- Günstiges Signal mit guter Eignung für viele Anwendungen von Bodenbearbeitung bis Ernte

SATCOR 5 (Genauigkeit ± 5 cm)

- Ideal bei erschwertem Zugriff auf RTK oder Mobilfunknetz
- Längere Initialisierungszeit gegenüber SATCOR 15, aber höhere Präzision

EGNOS / E-DIF (Genauigkeit ± 30 cm)

- Lizenzkostenfrei
- Basisgenauigkeit

Arbeitsqualität erhöhen.

CLAAS Lenksysteme entlasten den Fahrer. Sie weisen ihm vorausschauend die Richtung bzw. lenken den Traktor vollautomatisch auf Optimalspur. Fehler und Überlappungen werden vermieden. Untersuchungen zeigen, dass ein modernes Parallelführungssystem bis zu 7% Kraftstoff, Maschinenkosten, Dünge- und Pflanzenschutzmittel sparen kann.

Das automatische Lenksystem GPS PILOT wird durch die Touchscreen-Terminals S10 und S7 (siehe Seite 48 / 49) gesteuert. Diese zeichnen sich durch eine sehr einfache Menüführung und eine benutzerfreundliche Oberfläche aus.

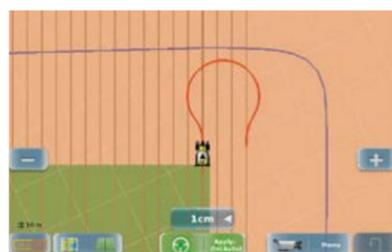
Auch am Vorgewende automatisch lenken.

Die AUTO TURN Funktion übernimmt das Wendemanöver am Vorgewende. Die Wenderichtung sowie die nächste Spur wählt der Fahrer im Terminal vor, den Rest erledigt das Lenksystem.

Korrektursignal nach Bedarf.

Wir haben unser Angebot so ausgerichtet, dass Sie Ihr System jederzeit flexibel erweitern können. Das gilt für die Terminal-Technologie genauso wie für die Nutzung aller heute wesentlichen Korrektursignale.

Für eine höhere Flexibilität und Einsatzfähigkeit können die CLAAS Lenksysteme mit GPS- sowie GLONASS-Satellitensystemen arbeiten.



Mit AUTO TURN wendet der Traktor automatisch am Vorgewende.

Ausführlichere Informationen zu diesem Thema erhalten Sie in der CLAAS Lenksystem-Broschüre oder bei Ihrem CLAAS Vertriebspartner.

Zahlen sind die Basis guter Entscheidungen. CLAAS TELEMATICS.

Betriebsmanagement mit TELEMATICS.

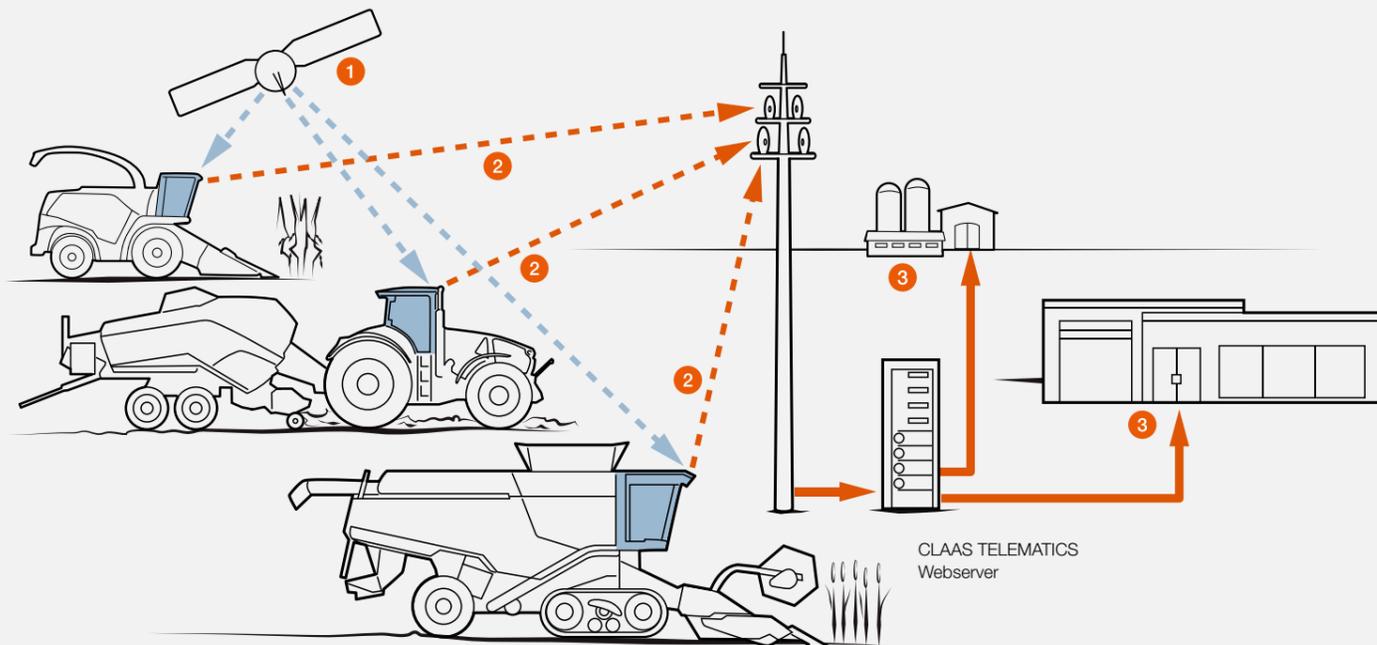
Mit TELEMATICS erhalten Sie einen schnellen Überblick über Maschinenstatus und -einstellungen Ihres XERION. Darüber hinaus werden alle Feld- und Erntearbeiten zuverlässig in Echtzeit dokumentiert. Zeitsparend und unkompliziert ordnen Sie Maschinendaten und agronomische Informationen flächenspezifisch zu.

Das System arbeitet vollautomatisch, sodass weder auf dem Feld noch im Büro zusätzlicher Aufwand anfällt.

Über GPS lokalisieren Sie den XERION auf der Straße und auf dem Feld. Über eine mobile Verbindung können Sie – oder auf Wunsch auch ein berechtigter Servicepartner – von unterwegs alle Informationen abrufen und per Ferndiagnose auswerten.

Direktverbindung mit CLAAS API.

Durch die neue CLAAS API verbinden Sie TELEMATICS mit vielen namhaften Farm Management Systemen. Schlaggrenzen werden automatisch an TELEMATICS übertragen. Die Daten aus der automatischen Dokumentation gelangen direkt in das jeweilige Farm Management System. Ein manueller Export und Import von Daten ist nicht mehr notwendig.



1 GPS-Satelliten senden ein Signal aus, das von den Maschinen empfangen wird.

2 Die Maschinen senden via Mobilfunk die GPS-Koordinaten sowie die maschinenbezogenen Leistungsdaten und Meldungen an den TELEMATICS Webservice.

3 Die Daten können via Internet direkt im Büro des Betriebes sowie des Servicepartners abgerufen werden.

Datenmanagement mit TONI.

Nach wie vor einzigartig ist die TONI Funktion in CLAAS TELEMATICS. Über die ISOBUS Schnittstelle dokumentieren Sie Daten hinterlegter Anbaugeräte wie Presse oder Ladewagen oder exportieren sie bei Bedarf im ISOXML-Format.

Cloud-to-Cloud mit Data Connect.

Mit DataConnect haben CLAAS, 365FarmNet, John Deere, Case, IH, Steyr und New Holland eine herstellerübergreifende Cloud-to-Cloud Lösung geschaffen. Die Maschinen übertragen ihre Daten über eine Schnittstelle. So können Sie ihre gemischte Maschinenflotte im CLAAS TELEMATICS Portal steuern und überwachen.

Nutzen Sie die eingebaute Intelligenz.

- Mit TELEMATICS und TONI greifen Sie von überall auf Ihre Maschineninformationen zu
- Mit der automatischen Dokumentation und der CLAAS API übertragen Sie Ihre Daten drahtlos in Ihr Farm Management System
- Mit DataConnect behalten Sie in TELEMATICS den Überblick über Ihre herstellerübergreifende, vernetzte Maschinenflotte



Gerätemanagement mit CEBIS.

Im CEBIS können Sie 20 Anbaugeräte anlegen und ihnen feste Einstellungen zuordnen. Per USB-Stick übertragen Sie die Werte einfach auf Ihre anderen Traktoren.

- Einstellungen von Getriebe und Steuergeräten
- Aktivierung der Flächenzählung
- Arbeitsbreite des Anbaugeräts
- Vier CSM Sequenzen

Feldverwaltung mit CEBIS.

Speichern und dokumentieren Sie im CEBIS bis zu 20 Aufträge. Nach Eingabe der Arbeitsbreite starten Sie einfach die Flächenzählung und die Verbrauchsanzeige pro Hektar.

Nutzen Sie die Stärken von CEBIS.

- Ihre erledigten Arbeiten dokumentieren Sie einfach im CEBIS
- Sie können die Einstellungen von bis zu 20 Anbaugeräten speichern
- Die Werte übertragen Sie per USB-Stick auf Ihre anderen Traktoren

Immer einsatzbereit.
Wartung und Service.

Der XERION beweist höchste Einsatzbereitschaft.

Wartung, Ersatzteile, Service: Das Team von CLAAS tut alles, um Stillstandszeiten auf das absolute Minimum zu reduzieren. Für eine effektive Wartung haben wir clevere Lösungen entwickelt – und eine gut vorbereitete Maschine bietet optimale Sicherheit im Einsatz. Funktions- und Werterhalt genießen bei uns höchste Priorität. Denn wir wissen: Ihr Traktor ist ein Schlüsselfaktor für Ihren Erfolg.

XERION



Ganz schnell. Die Wartung.

Schnell gewartet.

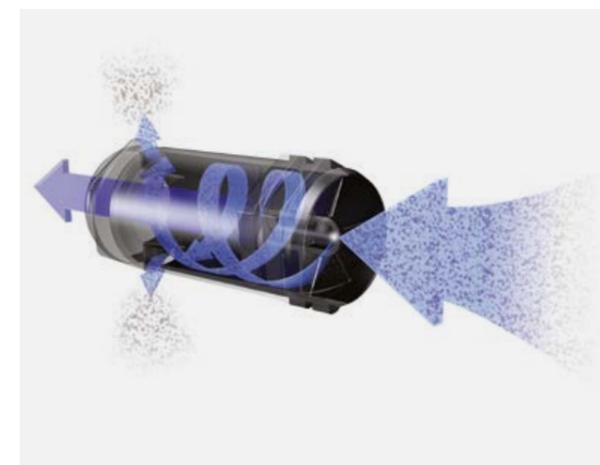
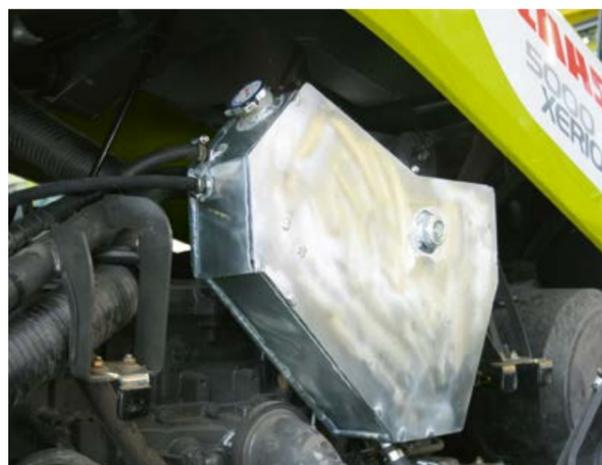
In Sachen Wartung überzeugt der XERION durch beispielhafte Genügsamkeit. Das Wartungsintervall bei Getriebe-, Hydraulik- und Achsölen beträgt beispielsweise 1.500 h.

Wenn es dann so weit ist und Wartungsarbeiten anstehen, lassen sich diese schnell und mühelos durchführen. Der Motorölfilter sitzt leicht zugänglich zwischen den Vollrahmen.

Mehr Einsatzzeit.

- Wechsel von Getriebe-, Hydraulik- und Achsölen erst nach 1.500 h
- Einfacher Zugang zum Motorölfilter
- Dank der einteiligen Motorhaube sind sämtliche Wartungspunkte schnell und gut erreichbar
- Neues Motorluftansaugsystem erhöht die Standzeit der Filterpatrone deutlich
- Anzeige des Wartungsstands über CEBIS
- Gut zugängliche und robuste Unterbringung der Batterien
- Kühlwasserbehälter auch bei geschlossener Motorhaube erreichbar

Alles zusammen vereinfacht die tägliche Pflege und Wartung. Dies trägt entscheidend zum Werterhalt der Maschine bei.



Saubere Sache.

Der XERION verfügt über eine effiziente und wartungsarme Reinigung der Motoransaugluft. Zyklone sorgen für eine Grobschmutzabscheidung. Der Schmutz wird über die Abgasanlage entfernt.

Der integrierte PowerCore®-Motorluftansaugfilter ist extrem robust, verfügt über eine hohe Filtrationsleistung und ist einfach in der Handhabung.

Damit es läuft. CLAAS Service & Parts.



Mehr Sicherheit für Ihre Maschine.

Erhöhen Sie Ihre Einsatzsicherheit, minimieren Sie das Reparatur- und Ausfallrisiko. MAXI CARE bietet Ihnen planbare Kosten. Stellen Sie nach Ihren persönlichen Anforderungen Ihr individuelles Service-Paket zusammen.



Speziell auf Ihre Maschine abgestimmt.

Passgenaue Ersatzteile, hochwertige Betriebsmittel und hilfreiches Zubehör. Nutzen Sie unser umfassendes Produktangebot und erhalten Sie genau die Lösung, die Ihre Maschine für 100% Einsatzsicherheit benötigt.



Get connected.

Mit Remote Service kann Ihr Vertriebs- und Servicepartner direkt auf Ihre Maschine und Ihre spezifischen Daten zugreifen. So können Sie gemeinsam schnell auf Wartungs- und Serviceanlässe reagieren. Dazu bietet Ihnen CLAAS TELEMATICS die Möglichkeit, per Internet jederzeit und von überall aus alle wichtigen Daten Ihrer Maschine abzurufen.



Weltweite Versorgung.

Das CLAAS Parts Logistics Center in Hamm, Deutschland, verfügt über nahezu 200.000 verschiedene Teile auf mehr als 140.000 m² Betriebsfläche. Als zentrales Ersatzteillager liefert es sämtliche ORIGINAL Teile schnell und zuverlässig in die ganze Welt. So kann Ihnen Ihr CLAAS Partner vor Ort innerhalb kürzester Zeit die Lösung bieten: für Ihre Ernte, für Ihren Betrieb.



Ihr CLAAS Vertriebspartner vor Ort.

Egal wo Sie sind – wir liefern Ihnen stets den Service und die Ansprechpartner, die Sie benötigen. Ganz in Ihrer Nähe. Rund um die Uhr stehen Ihre CLAAS Partner für Sie und Ihre Maschine bereit. Mit Wissen, Erfahrung, Leidenschaft und der besten technischen Ausrüstung. Damit es läuft.



- 1 Perkins 6-Zylinder-Motor, max. 431-524 PS¹
- 2 Einteilige Motorhaube
- 3 Hydraulischer Umkehrlüfter
- 4 1.000-l-Kraftstoffvorrat
- 5 Stufenloses Getriebe max. 50 km/h in beiden Fahrrichtungen
- 6 TRAC Konzept
- 7 Max. Bereifung mit Querschnitt von 2,15 m
- 8 Bis zu zehn doppelwirkende Steuergeräte (max. drei vorne und max. sieben hinten)
- 9 Bis zu drei doppelwirkende Zusatzsteuergeräte Frontkraftheber mit Höhen- / Tiefenregulierung
- 10 Heckzapfwelle 1.000 U/min bei abgesenkter Motordrehzahl (1.730 U/min)
- 11 Armlehne mit CMOTION Multifunktionsgriff

¹ Nach ECE R 120

Überzeugende Argumente.



CPS.

- Stufenloses Getriebe bis über 500 PS
- Leistungsstarker und effizienter Antriebsstrang
- 50 / 40 km/h für schnelles Umsetzen
- Volle Straßentauglichkeit in allen Ländern Europas
- Vier gleich große Räder mit einem Durchmesser von bis zu 2,16 m (710er und 900er) für perfekte Traktion
- Leistungshydraulik mit max. 260 bar und max. Leistung von 90 kW bei reduzierter Motordrehzahl
- Bei nur 1.730 Motorumdrehungen 1.000 U/min an der Zapfwelle
- Zapfwellenstummel von 2 ¼" für die kraftvolle Übertragung hoher Leistung
- Robuster Frontkraftheber mit durchgehend 8,1 t Hubkraft
- Volles Leistungspotenzial bei niedrigen Motordrehzahlen

Komfort.

- Große Bandbreite an Optionen für den optimalen kundenspezifischen Einsatz inklusive drehbarer Kabine
- Ergonomisches Bedienkonzept mit innovativem CMOTION Multifunktionsgriff
- Einfach anzupassende Ballastierung für den optimalen Fahrzeugeinsatz

Fahrerassistenzsysteme und Dokumentation.

- TELEMATICS / TONI für die professionelle Dokumentation und Serviceüberwachung
- CLAAS API für die drahtlose Übertragung der Daten in Ihr Farm Management System
- GPS PILOT mit S10 und S7 Touchscreen-Terminal
- CSM Vorgewendemanagement

XERION		5000	4500	4000
Motor				
Motor		Perkins	Perkins	Perkins
Hubraum	cm³	12500	12500	12500
Nenn Drehzahl	U/min	2000	2000	2000
Untere Leerlaufdrehzahl	U/min	800	800	800
Obere Leerlaufdrehzahl	U/min	2080	2080	2080
Nennleistung (ECE R 120) ¹	kW/PS	358/487 bei 2000 U/min	330/449 bei 2000 U/min	295/401 bei 2000 U/min
Max. Leistung (ECE R 120) ¹	kW/PS	385/524 bei 1800 U/min	355/483 bei 1800 U/min	317/431 bei 2000 U/min
Max. Drehmoment (ECE R 120) ¹	Nm	2353 bei 1400 U/min	2203 bei 1400 U/min	1932 bei 1400 U/min
Kraftstofftank-Inhalt	l	1000	1000	1000

Elektrisches System				
Drehstromgenerator	A/V	100 / 24 + 135 / 12	100 / 24 + 135 / 12	100 / 24 + 135 / 12
Batterien	Ah/V	3 x 100 Ah, insg. 100 / 24, 100 / 12	3 x 100 Ah, insg. 100 / 24, 100 / 12	3 x 100 Ah, insg. 100 / 24, 100 / 12

Getriebe				
Getriebe		Eccom 4.5 / 5.0	Eccom 4.5 / 5.0	Eccom 4.5 / 5.0
Getriebeart		hydrostatisch-mechanisch leistungsverzweigt	hydrostatisch-mechanisch leistungsverzweigt	hydrostatisch-mechanisch leistungsverzweigt
Abtrieb		Allrad permanent	Allrad permanent	Allrad permanent
Längsdifferential		100% sperrbar, Bauart Lamelle	100% sperrbar, Bauart Lamelle	100% sperrbar, Bauart Lamelle

Angetriebene Lenkachsen				
Differentialsperren		100% sperrbar, elektrohydraulisch betätigt, Bauart Lamelle, mit Automatik-Funktion	100% sperrbar, elektrohydraulisch betätigt, Bauart Lamelle, mit Automatik-Funktion	100% sperrbar, elektrohydraulisch betätigt, Bauart Lamelle, mit Automatik-Funktion

Bremsen				
Betriebsbremse		hydraulisch betätigte, nasse Lamellenbremse, fremdkraftverstärkt, wirksam auf alle Räder	hydraulisch betätigte, nasse Lamellenbremse, fremdkraftverstärkt, wirksam auf alle Räder	hydraulisch betätigte, nasse Lamellenbremse, fremdkraftverstärkt, wirksam auf alle Räder
Feststellbremse		elektrohydraulisch gelöste Federspeicherbremse	elektrohydraulisch gelöste Federspeicherbremse	elektrohydraulisch gelöste Federspeicherbremse

Hydrauliksystem				
Max. Hydrauliktank-Inhalt	l	120	120	120
Max. entnehmbare Menge	l	80	80	80

XERION		5000 / 4500 / 4000
Hauptkreislauf (Kraftheber, Steuergeräte)		
Max. Betriebsdruck	Mpa (bar)	20 (200)
Max. Förderstrom	l/min	205
Anzahl der Steuergeräte		max. 7 hinten, max. 3 vorn
Max. Durchflussmenge pro Scheibe	l/min	105
Max. hydraulische Leistung insg.	kW	61

Leistungshydraulik (optional)		
Betriebsdruck	Mpa (bar)	26 (260)
Max. Förderstrom	l/min	224 bei 2000 U/min
Max. hydraulische Leistung insg.	kW	90

Verbindungseinrichtung		
Anhängekupplung automatisch, Bolzen D38, ballig	kg	Stützlast 2000
Anhängekupplung Zugkugel, Kugelsystem 80	kg	Stützlast 4000
Zugpendel variabel D40, D50 + Piton Fix	kg	Stützlast 4000
Zugpendel Kugelsystem 80	kg	Stützlast 4000
Zugkugel 110 mm	kg	Stützlast max. 15000

Frontkraftheber		
Kategorie		III N, doppeltwirkend
Hubkraft durchgehend / Hubkraft max. / Hubweg max.	mm	81 kN / 84 kN / 905
Schaltfunktion		Heben, Senken (Drücken)
Regelfunktion		Lageregelung, Schwingungstilgung

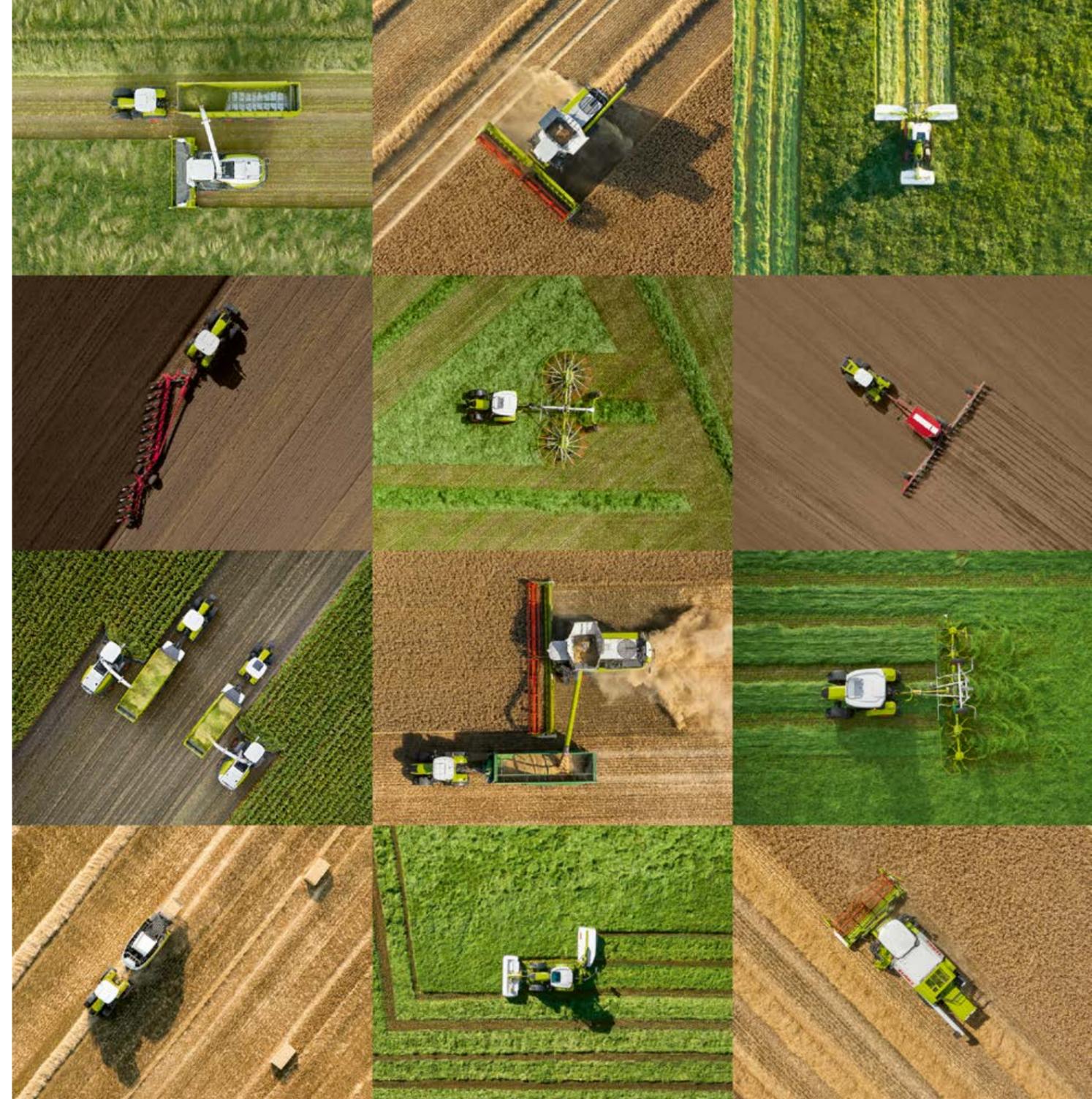
Heckkraftheber		
Kategorie		IV N, doppeltwirkend
Hubkraft durchgehend / Hubkraft max. / Hubweg max.	mm	100 kN / 136 kN / 763
Schaltfunktion		Heben, Senken (Drücken)
Regelfunktion		Lage- / Zugwiderstand, Schwingungstilgung

Maße und Gewichte		
Gesamtlänge inkl. Kraftheber	mm	7493
Gesamtbreite	mm	mind. 2490 bis 3300
Gesamthöhe je nach Bereifung	mm	3651 bis 3801
Radstand	mm	3500
Bodenfreiheit je nach Ausstattung	mm	375 bis 525
Kleinster Wendekreis	m	15
Leergewicht (Kraftstofftank voll, mit Fahrer)	kg	17230

CLAAS ist ständig bemüht, alle Produkte den Anforderungen der Praxis anzupassen. Deshalb sind Änderungen vorbehalten. Angaben und Abbildungen sind als annähernd zu betrachten und können auch nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehörende Sonderausstattungen enthalten. Dieser Prospekt wurde für den weltweiten Einsatz gedruckt. Bitte beachten Sie bezüglich der technischen Ausstattung die Preisliste Ihres CLAAS Vertriebspartners. Bei den Fotos wurden zum Teil Schutzvorrichtungen abgenommen. Dies erfolgte lediglich, um die Funktion deutlich zu machen, und darf keinesfalls eigenmächtig erfolgen, um Gefährdungen zu vermeiden. Insoweit sei auf die jeweiligen Hinweise im Bedienerhandbuch verwiesen. Alle technischen Angaben zu Motoren beziehen sich grundsätzlich auf die europäische Richtlinie zur Abgasregulierung: Stage. Die Nennung der Tier-Norm dient in diesem Dokument ausschließlich der Information und der besseren Verständlichkeit. Eine Zulassung für Regionen, in denen die Abgasregulierung über Tier geregelt ist, kann hierdurch nicht unterstellt werden.

¹ Identisch zu ISO TR 14396

Gardemaß.



Richtig gute Arbeit. Traktoren von CLAAS.

CLAAS KGaA mbH
Mühlenwinkel 1
33428 Harsewinkel
Deutschland
Tel. +49 5247 12-0
claas.com

303011000720 KK ME 0820